



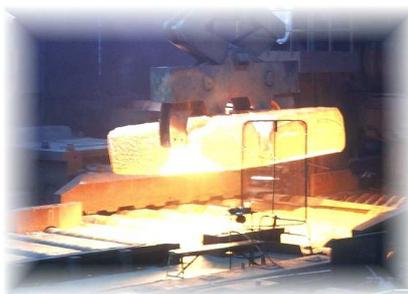
## FLUOR LUB



**LUBRIFIANT HAUTE PERFORMANCE  
TRÈS HAUTE TEMPÉRATURE - CONDITIONS CORROSIVES  
GAZ PROPULSEUR ININFLAMMABLE  
(Aérosol)**

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

**État :** liquide visqueux  
**Densité :** 1,94 +/- 0,02  
**Odeur :** inodore  
**Couleur :** incolore  
**pH :** sans  
**Point éclair :** sans



### PROPRIÉTÉS

**FLUOR LUB** est un fluide de très haute technologie résistant aux produits chimiques agressifs et aux conditions très difficiles comme les hautes températures.

**Avantages :** ce lubrifiant possède une extraordinaire stabilité vis à vis des principaux produits chimiques et des hydrocarbures, une résistance aux oxydants forts y compris l'oxygène, les peroxydes, les acides et les bases fortes ainsi que l'hélium. Son incomparable tenue à la température permet son utilisation dans de nombreux domaines. Excellente résistance à l'eau, à la vapeur et au brouillard salin. Formulation compatible avec la plupart des polymères (butyle, chlorobutadiène, élastomères naturels).

**Domaines d'utilisation :** sa haute technologie en fait un outil indispensable pour : les éjecteurs et cales montantes de moules en plasturgie, la lubrification de convoyeurs soumis à hautes températures comme les convoyeurs pour peinture époxy, les roulements des ventilateurs (fours, étuves), dans les industries des solvants et produits chimiques, plasturgie, céramiques et matériaux réfractaires. **FLUOR LUB** est applicable pour tous mécanismes soumis à des températures très importantes et en présence de produits chimiques oxydants (chlorates par exemple). Employé comme agent de glissement sur les glissières soumises à des ambiances agressives et corrosives dans les industries chimiques, ou sur les glissières soumises à des lavages fréquents dans l'industrie alimentaire. S'emploie pour lubrifier les convoyeurs des industries alimentaires.

**Alimentarité :** **FLUOR LUB** est formulé avec des composants conformes NSF H1 pour le contact fortuit avec les denrées alimentaires lors de la lubrification.

**Plage de températures :** de -30°C à +280°C. **Viscosité à 25°C/40°C :** 260/80 mm<sup>2</sup>/s (suivant ASTM D 455). **Perte par évaporation 22h/150°C :** < 2 %.

**Utilisation de FLUOR LUB suivant le tableau indiqué ci-dessous**

APPLICATION	DILUTION	MODE D'EMPLOI
Opérations de lubrification hautes performances pour conditions très difficiles.	Prêt à l'emploi.	Agiter légèrement l'aérosol avant emploi. Pulvériser <b>FLUOR LUB</b> en couche mince sur les parties à lubrifier.

# D.A.C.D.

Partenaire · Chimie · Environnement



**Recommandations** : au contact des acides de LEWIS et l'ammoniac : ne pas dépasser 100°C. Récipient sous pression. À protéger contre les rayons solaires et ne pas exposer à une température supérieure à 50°C.

*D.A.C.D. ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. D.A.C.D. n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.*